

### TABLA DE CARACTERÍSTICAS

| Modelo      | P <sub>N</sub>   |     | Axial load<br>kN | Start<br>Start/h | N <sub>N</sub><br>RPM | I <sub>N</sub><br>A | I <sub>A</sub><br>A | Efficiency (%load) |    |     | Cos (%load) |    |     | Length |       | Weight<br>kg |
|-------------|------------------|-----|------------------|------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|--------------------|----|-----|-------------|----|-----|--------|-------|--------------|
|             | Hp               | kW  |                  |                  |                       |                     |                     | 50                 | 75 | 100 | 50          | 75 | 100 | mm     | kg    |              |
|             | 10" 50Hz<br>400V |     |                  |                  |                       |                     |                     |                    |    |     |             |    |     |        |       |              |
| VSM 10/110  | 110              | 81  | 75               | 10               | 2895                  | 153                 | 590                 | 85                 | 86 | 86  | 74,5        | 80 | 89  | 1370   | 256,0 |              |
| VSM 10/125  | 125              | 92  | 75               | 10               | 2905                  | 174                 | 671                 | 85                 | 86 | 86  | 74,5        | 80 | 89  | 1430   | 284,0 |              |
| *VSM 10/150 | 150              | 110 | 75               | 10               | 2905                  | 210                 | 811                 | 85                 | 86 | 86  | 71,5        | 80 | 88  | 1510   | 311,0 |              |
| *VSM 10/175 | 175              | 129 | 75               | 10               | 2925                  | 238                 | 919                 | 87                 | 88 | 88  | 74,5        | 80 | 89  | 1610   | 338,0 |              |
| *VSM 10/200 | 200              | 147 | 75               | 10               | 2915                  | 274                 | 1059                | 86                 | 87 | 87  | 74,5        | 80 | 89  | 1740   | 370,0 |              |
| *VSM 10/225 | 225              | 166 | 75               | 10               | 2905                  | 309                 | 1196                | 86                 | 87 | 87  | 74,5        | 80 | 89  | 1820   | 400,0 |              |
| *VSM 10/250 | 250              | 185 | 75               | 10               | 2905                  | 349                 | 1348                | 85                 | 86 | 86  | 74,5        | 80 | 89  | 1820   | 405,0 |              |

\*Sólo por pedido especial con nuestros vendedores técnicos

### \*INCLUYE 4 METROS DE CABLE

Los motores rebobinables Tecson - Vansan de 10" son de alta calidad. Los cojinetes axial y radial lubricados con agua garantizan una larga vida de trabajo para el motor sin mantenimiento.

#### CARACTERÍSTICAS

- Motores rebobinables de 110-250 HP
- Diseño eléctrico de alto rendimiento el cual produce un ahorro energético
- Doble brida que facilita el montaje de la bomba.
- Cables fabricados según normas para agua potable.
- Sello mecánico SiC/SiC para una mejor resistencia contra la arena
- Líquido refrigerante: agua
- Como opcional puede instalarse el Sensor PT100.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Brida NEMA 8"
- Arranques hora: máx. 20
- Posición de instalación: vertical / horizontal\*
- Voltaje standard: 380-415V/50Hz
- Tolerancia de voltaje :+10% / -10%
- Protección motor: instalar relés térmicos según normas EN 60947-4-1, clase de disparo 10 o 10A, tiempo de disparo < 10 s. a 5 x IN
- Motores estándar con cable bobinado PE2 + PA
- Eje acero inoxidable
- Máxima temperatura del agua: 50°HI TEMP
- Puede usarse con variador de frecuencia sobre los 30 Hz
- También puede usarse con partidores suaves
- Dirección de rotación horario y antihorario

