

CURVAS DE CARACTERÍSTICAS

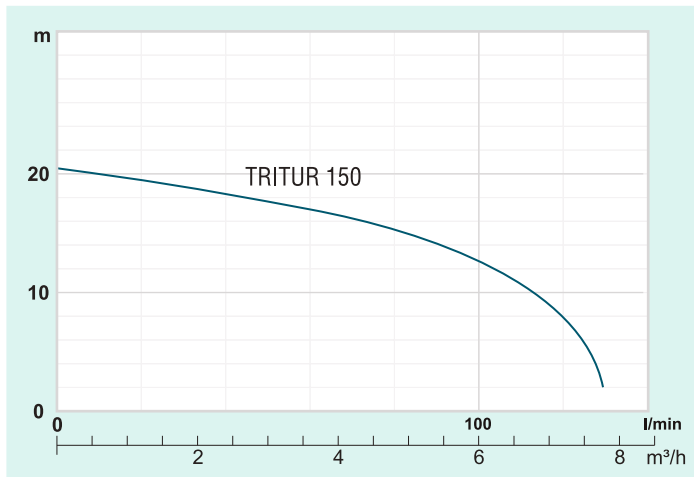
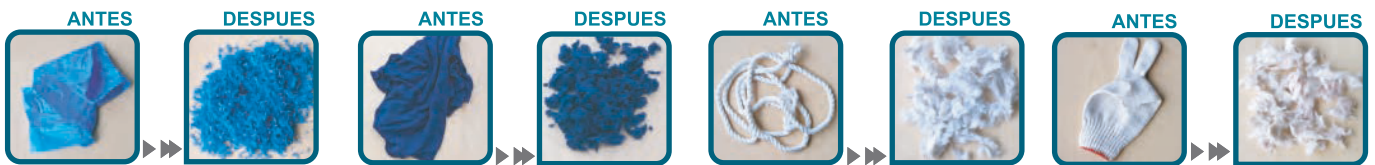


TABLA DE CARACTERÍSTICAS

Modelo MONOFASICO 220V	HP	DMN	Q = Caudal												
			Lt/min	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	
TRITUR 150M	1,5	1,1/4"	H (m)	20	19,5	18,5	18	17	16	15	14	12,5	11	4	



Bombas sumergibles de drenaje con triturador de la serie TRITUR, están diseñadas para aguas sucias o aguas servidas con sólidos en suspensión los cuales son triturados en la succión de la bomba, estas bombas son de utilidad en todas las aguas que producen obstrucción en las bombas tradicionales de aguas servidas que no tienen como bombear estos elementos que caen a las fosas de aguas servidas como son pañales y toallas higiénicas. Especial para usos de drenaje de aguas servidas en fosas domésticas de hoteles y restaurantes.

CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

- Construida en fierro fundido con alta resistencia y durabilidad
- Doble sello mecánico
- Triturador de hierro dúctil con puntas de corte de carburo de tungsteno tratadas térmicamente
- Cortador radial y anillo de corte: material resistente a la corrosión, templado a 55-60 Rockwell C.
- Impulsor tipo vórtex que previene obstrucciones debidas a las partes trituradas
- Protector térmico de sobrecargas

ESPECIFICACIONES DE USO

- Diseñadas para aguas servidas con sólidos en suspensión
- Compacta y de fácil instalación
- Triturador endurecido con Tungsteno

DATOS TÉCNICOS DEL MOTOR

- Motor eléctrico de 2 polos, 220V y 380V
- Aislamiento del motor clase F