



TABLA DE CARACTERÍSTICAS

Modelo	Motor		Amp		m <sup>3</sup> /h l/min	Q = Caudal														
	HP	Tensión		0		2,4	3	3,6	4,2	4,8	5,4	6	7,2	8,4	9,6	10,8	12	13,2	14,4	
		1~ 220V	3~ 380V																	
						H = Altura en metros														
						0	2,4	3	3,6	4,2	4,8	5,4	6	7,2	8,4	9,6	10,8	12	13,2	14,4
NX4-8	1,0	5,8	-		51	46	43	39	35	30	24	18								
NX4-12	1,5	8,4	3,2		77	71	68	63	57	49	41	31								
NX4-16	2,0	10,8	4,4		102	96	92	86	77	68	57	46								
NX4-24	3,0	14,6	5,6		151	139	132	122	111	97	80	62								
NX4-32	4,0	-	7,7		203	185	175	162	146	127	105	80								
NX6-7	1,0	5,8	-		42		36	34	32	30	28	25	19	11						
NX6-10	1,5	8,4	3,2		62		53	51	48	45	41	38	29	18						
NX6-14	2,0	10,8	4,4		90		77	74	71	68	63	59	46	28						
NX6-20	3,0	14,6	5,6		125		107	102	97	92	86	80	62	40						
NX6-27	4,0	-	7,7		169		145	139	131	123	115	107	84	55						
NX6-36	5,5	-	9,7		221		190	181	173	164	154	143	112	72						
NX8-8	2,0	10,8	4,4		52					47	45	44	41	37	31	25	18			
NX8-13	3,0	14,6	5,6		82					75	73	71	66	59	50	40	30			
NX8-17	4,0	-	7,7		108					98	96	94	87	79	70	58	46			
NX8-23	5,5	-	9,7		148					134	131	127	118	108	95	79	60			
NX8-32	7,5	-	13,5		202					182	178	172	160	143	125	105	80			
NX12-7	1,5	8,4	3,2		41								32	29	26	23	18	14	8	
NX12-10	2,0	10,8	4,4		58								44	41	37	32	27	20	13	
NX12-14	3,0	14,6	5,6		83								63	58	54	48	40	31	20	
NX12-18	4,0	-	7,7		107								83	77	70	62	52	39	26	
NX12-24	5,5	-	9,7		141								106	97	88	77	63	49	33	
NX12-32	7,5	-	13,5		190								144	134	122	107	90	70	47	
S=Altura mínima de sumergencia					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1



Modelo	Motor		Amp		m <sup>3</sup> /h l/min	Q = Caudal													
	HP	Tensión		0		9,6	10,8	12	13,2	14,4	16	17	18	19	20	22	23	24	
		1~ 220V	3~ 380V																
						H = Altura en metros													
						0	9,6	10,8	12	13,2	14,4	16	17	18	19	20	22	23	24
NX15-8	3,0	14,6	5,6		49	39	37	35	33	31	29	27	24	22	20	17	14	12	
NX15-11	4,0	-	7,7		67	54	52	49	47	44	41	38	34	31	28	24	21	18	
NX15-15	5,5	-	9,7		93	73	70	66	62	59	55	51	47	43	39	34	29	25	
NX15-20	7,5	-	13,5		122	95	90	86	81	76	72	67	61	56	50	44	38	32	
S=Altura mínima de sumergencia					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

ÁREA DE MEJOR EFICIENCIA

Bomba con impulsor flotante, óptima resistencia a la arena. Tolerancia 200grs/m<sup>3</sup>, profundidad máxima de inmersión 100mts. Construida con impulsores flotantes, garantizan un funcionamiento muy resistente a la abrasión.

ESPECIFICACIONES DE USO

Adecuada para la elevación desde pozo para almacenamiento en estanque, uso directo para equipo hidroneumático, riego de prados, parcelas y red contra incendios.

DATOS DE FUNCIONAMIENTO

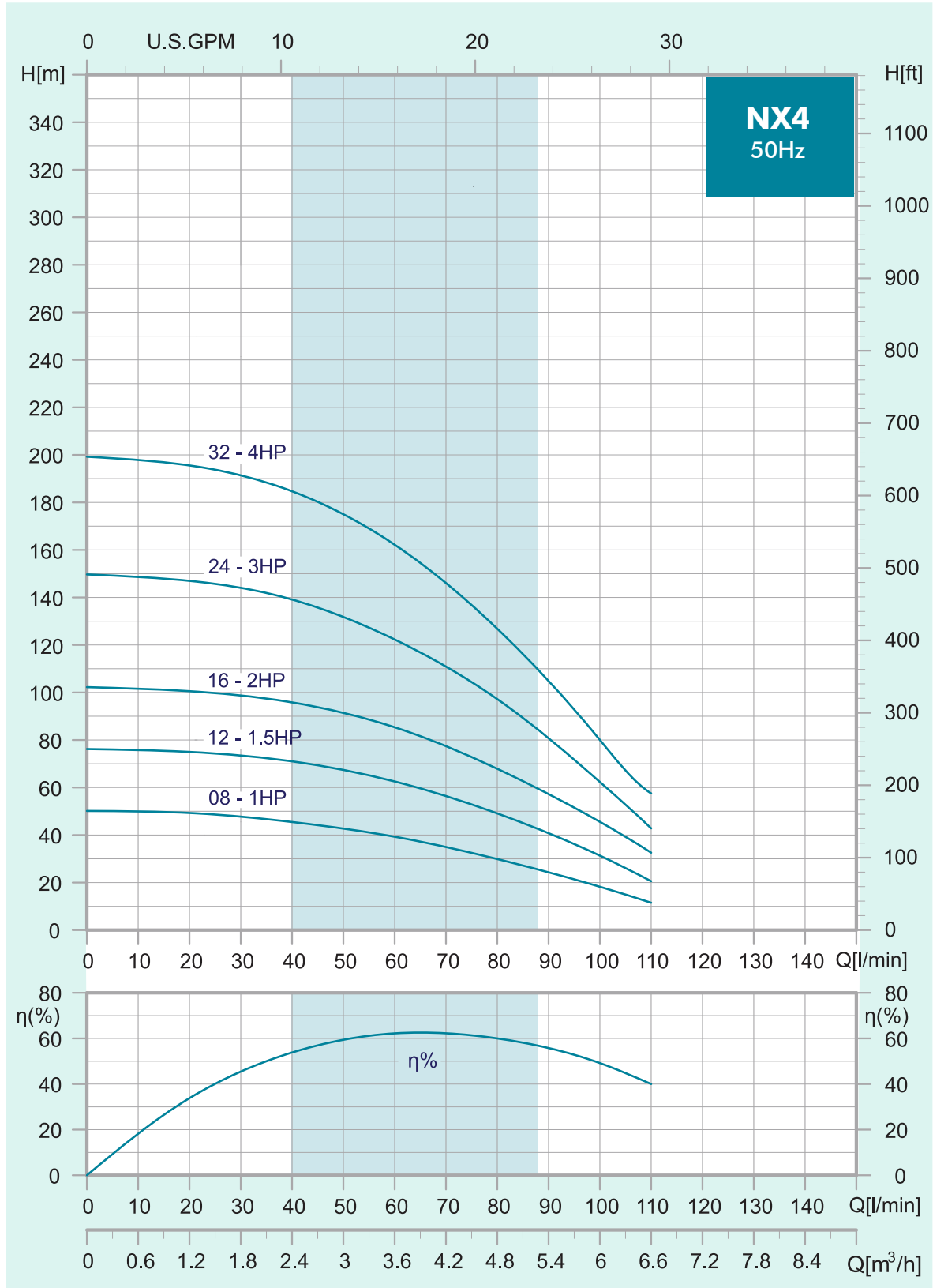
- Máxima cantidad de arena en el agua: 200grs/m<sup>3</sup>
- Diámetro máximo de la electrobomba, incluyendo cable: 99mm
- Máxima profundidad de inmersión: 100mts
- Máxima temperatura del líquido: 30°C
- Máximo N° de partidas por hora: 30
- Debe trabajar siempre sumergida en agua
- Dirección de rotación: antihorario mirando desde el orificio de impulsión
- Descarga con hilo de 1 1/2" BSPP (NX4) y 2" BSPP (NX6,8,12,15). BSPP es también nombrado como RP o G

CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

- Cuerpo de aspiración e impulsión en acero inox. 304
- Impulsores en policarbonato
- Difusores en Noryl 20
- Eje: Hexagonal CH12 en acero inoxidable 304
- Cajas porta difusores en AISI-304
- Tornillos en acero inoxidable 304
- Camisa bomba en acero inoxidable 304

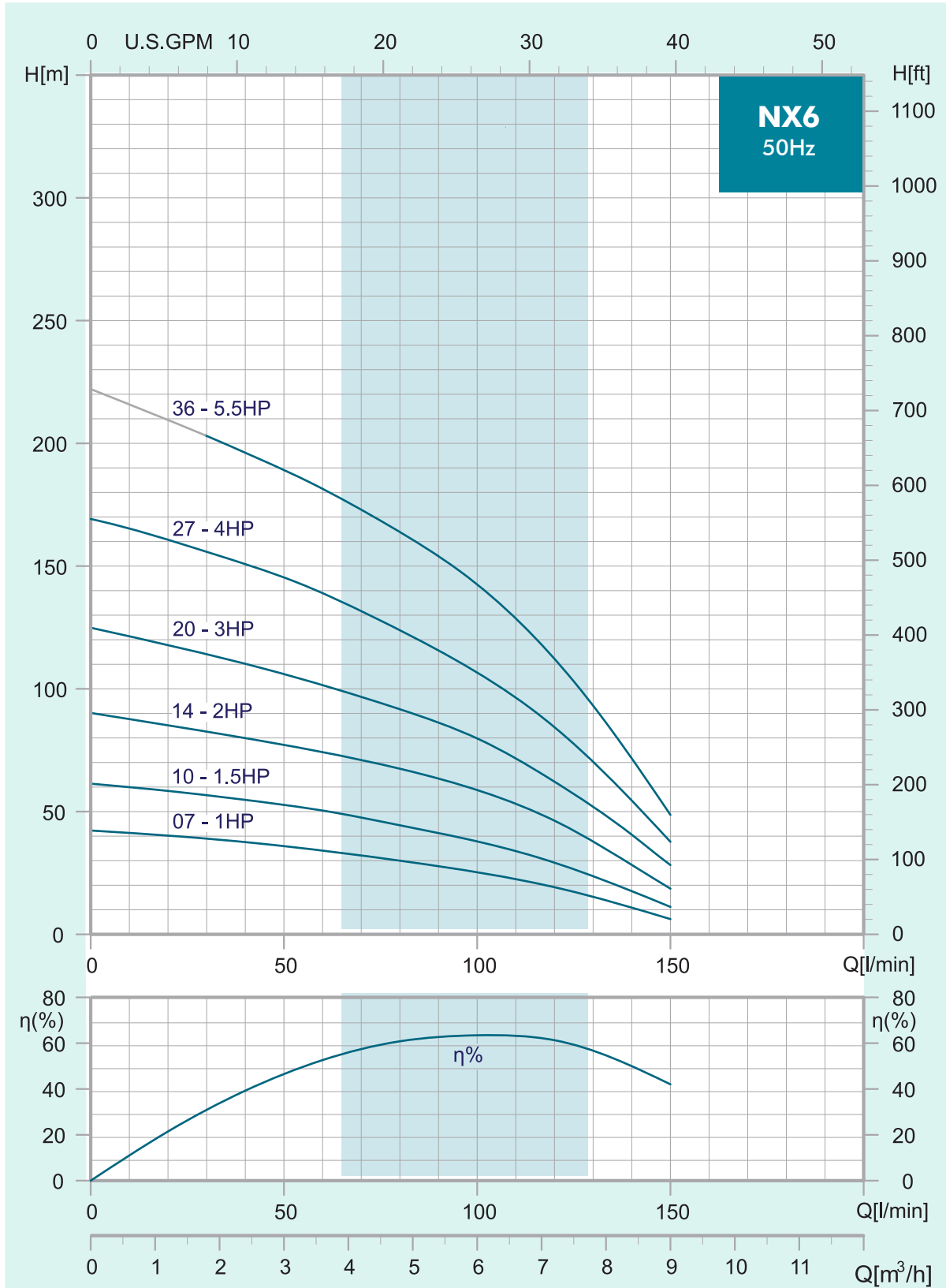
Ø Máximo	99 mm.
Ø Descarga Serie NX4	1 1/2" BSPP
Ø Descarga demas series	2" BSPP

## CURVAS DE CARACTERÍSTICAS

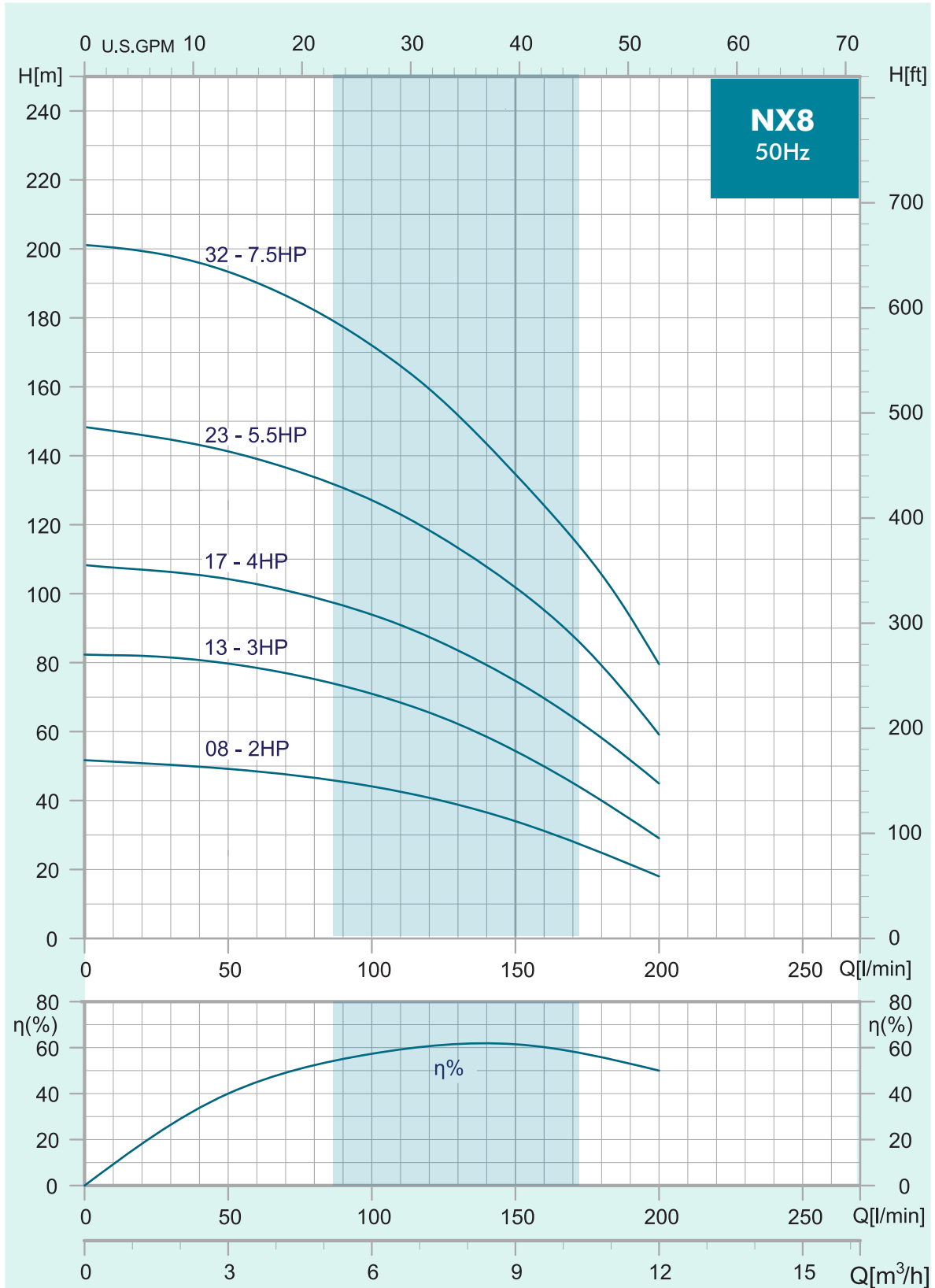


ÁREA DE MEJOR EFICIENCIA

## CURVAS DE CARACTERÍSTICAS

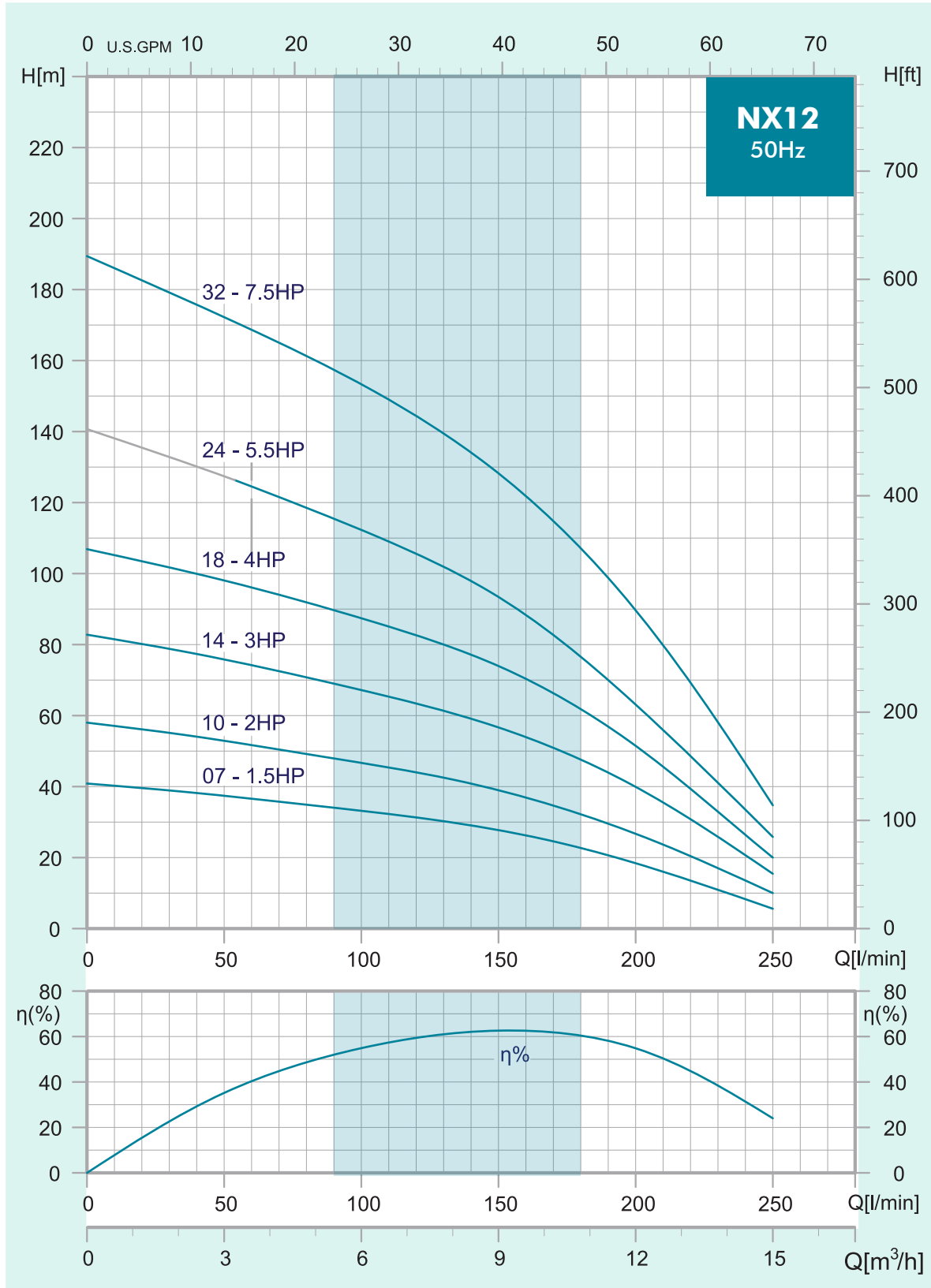


## CURVAS DE CARACTERÍSTICAS



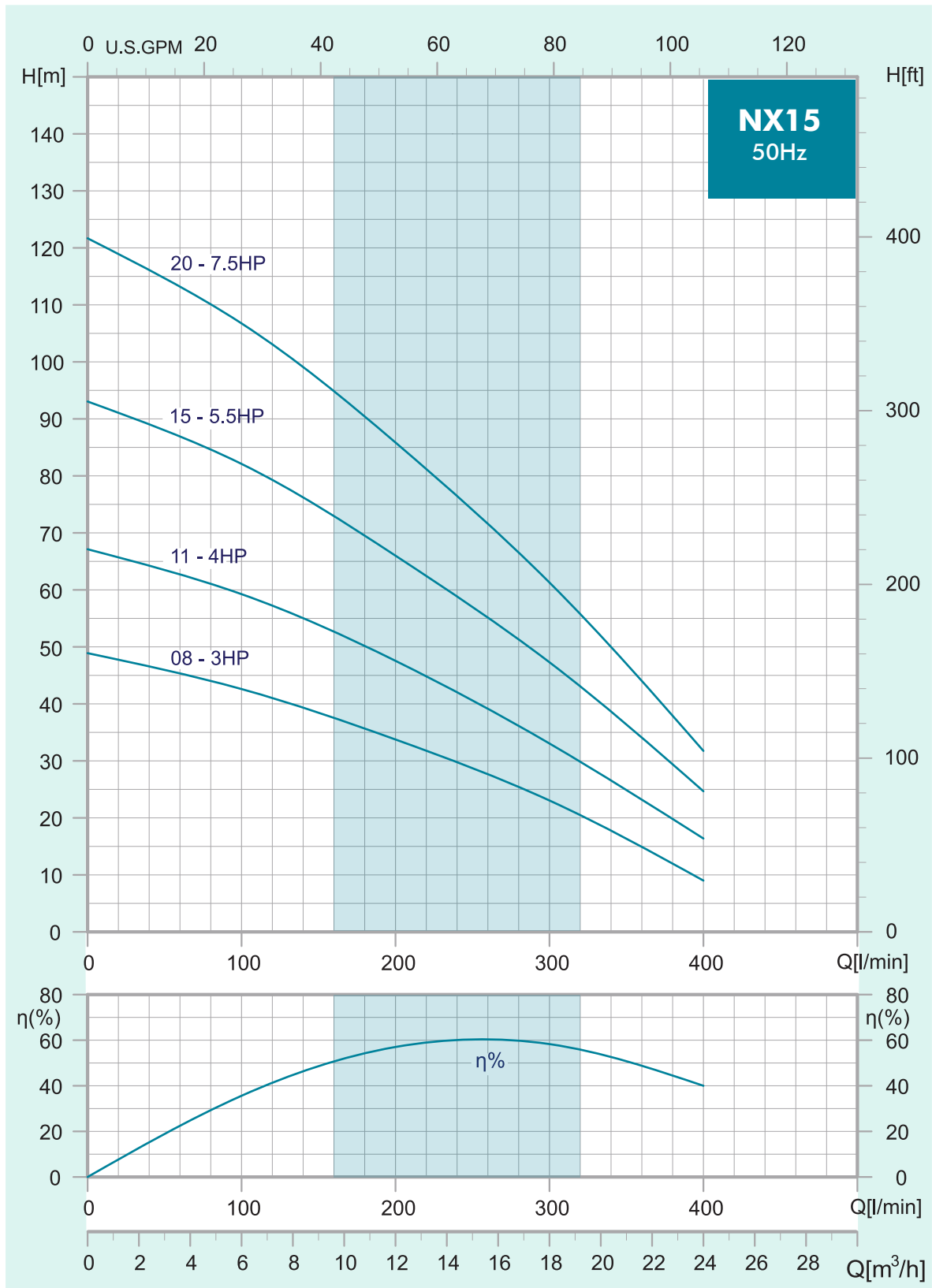
ÁREA DE MEJOR EFICIENCIA

## CURVAS DE CARACTERÍSTICAS



ÁREA DE MEJOR EFICIENCIA

## CURVAS DE CARACTERÍSTICAS



ÁREA DE MEJOR EFICIENCIA